

UCRETE® HF100 RT

Revestimento uretânico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

UCRETE® HF100 RT é uma tecnologia única de revestimento uretânico de alto desempenho com excelente resistência a agentes químicos agressivos e impactos. Foi especialmente desenvolvido para facilitar e agilizar a aplicação com rodo e desempenadeira, em espessura de 4 a 6 mm. É indicado para lugares onde a resistência à abrasão, impacto e química do UCRETE® HF100 RT são desejados, mas a necessidade da aparência superficial do revestimento não é a principal característica. UCRETE® HF100 RT proporciona uma superfície com moderada textura e excelente facilidade de limpeza.

É denso e impenetrável, sendo a melhor opção em revestimentos para os segmentos de alimentos, bebidas, farmacêuticos, indústrias químicas e onde haja a necessidade de um piso robusto e de alta durabilidade.

Os revestimentos industriais UCRETE® têm sido utilizados pela indústria por mais de 30 anos. Uma lista de referência de projetos no Brasil e no mundo encontra-se disponível para consulta.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

UCRETE® HF100 RT possui as seguintes propriedades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none">- Não necessita imprimação ou selamento do substrato (na maioria dos substratos);- Ótima tolerância à umidade superficial: pode ser aplicado em concreto com 7 dias de idade;- Isento de solventes;- Não contamina o ambiente com odores;- Aplicação fácil e rápida em uma única etapa;- Para aplicação interna e externa.	<ul style="list-style-type: none">- Superfície moderadamente texturizada;- Cura rápida:<ul style="list-style-type: none">Liberação ao tráfego de Pessoas após 8 horas (24°C)Liberação ao tráfego Pesado após 12 horas (24°C)- Minimiza o tempo de parada fabril;- Excelente resistência à abrasão;- Excelente resistência ao impacto;- Excelente resistência química;- Coeficiente de dilatação semelhante ao do concreto;- Excelente estabilidade térmica;- Temperaturas de uso variam de -45°C à 100°C;- Temperatura constante de trabalho de até 60°C;- Suporta congelamento e ciclos de gelo e degelo;- Resistente à lavagem com vapor;- Excede as propriedades e benefícios ofertados pelos semelhantes epoxídicos;- Resistente a raios UV, porém a cor pode ser alterada, sem perda das características físicas e químicas.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

UCRETE® HF100 RT é indicado para as mais diversas aplicações, como:

- Situações onde há pressão excessiva de impacto, choques térmicos e exposição química;
- Onde limpeza à vapor de alta pressão ou com água quente é requerida;
- Superfícies severamente danificadas que necessitem de um novo revestimento, instalado e liberado rapidamente;
- Novos projetos de construção;
- Área de processamento de carnes, frangos, peixes e laticínios;
- Empresas de engarrafamento;

- Indústrias farmacêuticas;
- Indústrias automobilísticas;
- Indústrias de produtos químicos;
- Indústrias de produtos têxteis;
- Penitenciárias;
- Refinarias de metais preciosos;
- Fábricas de texturas;
- Cozinhas industriais, refeitórios e restaurantes;
- Indústrias de papel e celulose;
- Empresas de tratamento de água e esgoto;
- Câmaras frigoríficas e câmaras de resfriamento;
- Padarias.

MODO DE UTILIZAÇÃO / APLICAÇÃO

O Revestimento de alto desempenho uretânico, UCRETE® HF100 RT, é instalado por aplicadores devidamente treinados e certificados pela BASF. Abaixo, encontram-se apenas um resumo das técnicas de instalação utilizadas pelo seu aplicador credenciado de UCRETE® HF100 RT.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

1 - Testar a pressão de vapor d'água ascendente do substrato antes de fazer a aplicação (conforme ASTM D4263). O produto pode ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade, desde que a pressão não exceda 10%.

2 - Repare o substrato se necessário.

3 - Use um desengraxante para remover óleo, graxa ou outros materiais inibidores de aderência.

4 - Remova agentes de cura ou outros endurecedores de superfície e coberturas para pisos conforme especificado pelo fabricante.

5 - Frezamento mecânico e jato captivo são os métodos de preparo de superfície para pisos novos e pisos existentes. Não utilize ácidos ou métodos que fraturem o concreto.

6 - Aplique uma área de teste de 3 m x 3 m para avaliar o revestimento quanto à aparência, efeito antiderrapante e performance.

PREPARO DO PRODUTO

- Homogenize a parte 1 antes de iniciar o trabalho.
- Com o auxílio de um misturador mecânico, adicione o componente 2 ao componente 1 e misture até obter coloração homogênea.
- Adicione o componente 3 aos poucos e misture de modo a incorporar todo o agregado ao sistema. Quando terminar a mistura, descarregue o produto no substrato a ser coberto.
- Certifique-se que todo o conteúdo das partes 1, 2 e 3 foi adicionado. Se necessário utilize uma espátula para auxiliar.

PARA MINIZAR AS POSSIBILIDADES DE DIFERENÇA EM ASPECTO:

- Os materiais deverão ser utilizados em sequência numérica dos lotes

- Áreas próximas deverão ser produzidas com os mesmos lotes;
- Utilize um tempo de mistura constante (com exceção de quando ocorrem variações bruscas de temperatura);
- Assegure que a temperatura das partes está constante;
- Garanta o tempo de mistura adequado em temperaturas mais baixas.

APLICAÇÃO

Depois de realizado o processo de mistura, espalhe o produto pela superfície desejada. Espalhe manualmente com desempenadeira dentada ou mecanicamente de modo a atingir a espessura desejada (4 a 6 mm). Para promover um melhor selamento, passe um rolo de lã de carneiro baixa 1 ou 2 vezes pela superfície.

CONSUMO:

4 mm	9,5 - 10,5 kg/m ²
6 mm	13,5 - 14,5 kg/m ²

Consumos reais considerando sulcos de ancoragens.

LIMPEZA

Limpe as hélices do misturador e os recipientes utilizados nos espaços entre as misturas. Solventes como aguarrases, thinner ou xileno podem ser utilizados. Cuidado para que respingos de solvente não caiam sobre as partes de UCRETE® ou sobre o piso aplicado. Certifique-se que não há resíduo de solventes antes de iniciar uma nova mistura. Quando instalando UCRETE® em empresas delicadas, como processadoras de alimentos, todo cuidado deve ser tomado para evitar a contaminação do ambiente.

DADOS TÉCNICOS

Função	Revestimento Uretânico de Alto Desempenho.		
Base Química	Concreto uretânico		
Aspecto	Argamassado moderadamente texturizado.		
Cor	Carvão, Cinza, Creme, Verde e Vermelho		
As propriedades típicas dos materiais referem-se a amostras curadas por 28 dias a 20°C			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Resistência à Compressão	ASTM C 579	50	MPa
Resistência à Flexão	ASTM C 580	12,2	MPa
Resistência à Tração	ASTM C 307	5,5	MPa
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	Sem estrago visível a uma pressão mínima de 160 Lb.	
Módulo de Elasticidade	ASTM C 469	1.170	MPa
Coefficiente de Expansão Térmica	ASTM C 531	4 x 10 ⁻⁵	C ⁻¹
Aderência	ASTM D 4541	Ruptura 100% no concreto	MPa
Densidade	ASTM C905	2,00	g/cm ³
Propagação de chama	B476: Parte 7	Classe 3	

EMBALAGEM E ARMAZENAGEM

Embalagem	UCRETE® HF/ IF/ HF 100RT Parte 1: 1,905 kg; UCRETE® HF/ IF /HF 100RT Parte 2: 1,815 kg; UCRETE® HF100 RT Parte 3: 14,81 kg.
Validade	Partes 1, 2 e 3: 9 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem
Armazenagem	Todas as partes deverão ser armazenadas em temperaturas de 15°C a 23°C. Abrigar a Parte 3 ao abrigo da umidade. Não congelar as Partes 1 e 2.

TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	É classificado como transporte não perigoso.
Manuseio	Produto não inflamável ou explosivo.
Fogo	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Toxidade	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Segurança	Para mais detalhes, consultar nossa Ficha de Segurança.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

UCRETE® HF100 RT é um revestimento colorido de concreto uretânico. A uniformidade de cor pode não ser completamente garantida de lote para lote. Não misture lotes em uma mesma área.

ASPECTO ANTIDERRAPANTE

UCRETE® HF100 RT está em acordo com o HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet no. 22, fornecidos pelo Health and Safety Executive (Reino Unido) quanto ao aspecto antiderrapante.

UCRETE® HF100 RT continua a atender aos requerimentos do Food Sheet n.º 22 mesmo após anos de tráfego pesado e constante.

O melhor aspecto antiderrapante somente pode ser mantido com limpezas regulares.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

UCRETE® HF100 RT oferece uma excepcional resistência à uma vasta gama de agentes químicos. Por exemplo, UCRETE® é resistente aos seguintes agentes:

- Ácido Acético (50%): componente do vinagre utilizado na indústria de alimentos indica resistência a vinagres, molhos etc.
- Ácido Láctico Concentrado a 60°C: indica resistência ao leite e seus derivados.
- Ácido Oléico (100%) a 60°C: representa os ácidos orgânicos formados pela oxidação das gorduras vegetal e animal comumente encontradas na indústria de alimentos.
- Ácido Cítrico Concentrado: encontrado em frutas cítricas e representante de uma vasta gama de ácidos de frutas que podem rapidamente agredir outros revestimentos resinados.
- Metanol (100%): representante de alcoóis e de uma vasta gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.
- Óleos minerais, querosene, gasolina, skydrall, fluídos de freios e outros agentes comuns às industriais químicas.

NOTA: alguma descoloração pode acontecer na presença de alguns agentes químicos dependendo da natureza do respingo ou das técnicas de manuseio empregadas.

Uma lista completa de Resistências Químicas encontra-se disponível no Guia de Resistência Química do Revestimento UCRETE®.

RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

UCRETE® HF100 RT permite um temperatura constante de trabalho de até 60°C. Quando corretamente instalado resiste a descargas regulares e rotineiras de água fervente, óleos quentes e gorduras de até 120°C

SEM CONTAMINAÇÃO POR ODORES

UCRETE® HF100 RT é isento de solventes e não contamina o ambiente com odores conforme atestado pelo Campden & Chorley Food Research Association (Reino Unido).

RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com alta resistência mecânica e um baixo módulo de elasticidade, UCRETE® HF100 RT é muito resistente e capaz de suportar impactos severos. Como nenhum material é indestrutível, lascamentos superficiais podem acontecer, contudo deslocamentos e fraturamentos do piso são desconhecidos nos revestimentos UCRETE.

LIMPEZA E HIGIÊNE

Limpeza e manutenção constantes irão assegurar a durabilidade e aparência de qualquer revestimento. UCRETE® HF100 RT é totalmente higienizado com os métodos tradicionais de limpeza empregados na indústria. Testes realizados pelo Campden & Choremwood Food Research Association (Reino Unido) avaliaram a remoção de Acinetobacter Calcoaceticus e Listeria Monocytogenes e concluíram que a higienização do UCRETE® HF100 RT "compara-se com a higienização de superfícies de contato com alimentos como aço inox e plásticos".

PERMEABILIDADE

UCRETE® HF100 RT apresenta absorção zero quando testado conforme a CP.BM2/67/2.

TOLERÂNCIA À UMIDADE SUPERFICIAL

O revestimento industrial de alto desempenho UCRETE® é extremamente tolerante à umidade residual do substrato e pode ser instalado diretamente em um concreto com 7 dias de idade, desde que a pressão de vapor d'água ascendente não ultrapasse 10%, ou em um concreto antigo nas mesmas condições, sem a necessidade de primers especiais.

Esta tolerância à umidade permite ganhos de tempo nos cronogramas e possibilita o trabalho em áreas de processo constantemente úmidas. Primers epóxi não oferecem benefícios e não devem ser utilizados com os revestimentos UCRETE®.

ESPECIFICAÇÃO

*A 6 mm o revestimento UCRETE® HF100 RT é totalmente resistente à respingos e descargas de líquidos com até 120°C e pode ser higienizado com vapor d'água.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

Para melhores resultados, a temperatura ambiente e do substrato deverão estar entre 15°C e 25°C.

UCRETE® HF100 RT irá curar em temperaturas diferentes, contudo os melhores aspectos em termos de aparência serão alcançados nestas condições.

Temperaturas baixas irão retardar o tempo de secagem e podem impactar na aparência do piso. Altas temperaturas irão diminuir o tempo de aplicação e podem impactar na aparência do piso. Condensação e baixa temperatura podem causar névoas brancas (blush) no selamento.

PARA MELHOR PERFORMANCE

- Não exponha o UCRETE HF100 RT a ações químicas antes de completamente curado - 72 horas - à 21°C.
- Normalmente o UCRETE HF100 RT pode ser liberado em até 24 horas em uma temperatura de 8°C.
- Não aplique UCRETE HF100 RT a temperaturas inferiores à 5°C ou superiores à 30°C.

- UCRETE® HF100 RT foi desenvolvido originalmente para aplicação em uma única etapa. Variação na espessura irá afetar a resistência térmica e ao impacto do sistema. Espessuras de 6 a 12 mm são recomendadas, sendo os sistemas com espessura mais alta os de maiores níveis de resistência ao impacto e ao choque térmico.



The Chemical Company

- Aplicação correta é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelos Técnicos da BASF S.A. têm como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.