

MASTERTOP 1390

Sistema de pintura poliuretano brilhante do tipo acrílico, com adição de solventes.

Descrição do Produto

MASTERTOP 1390 é um sistema para pintura poliuretano brilhante do tipo acrílico alifático. Com adição de solventes e de secagem rápida, pode ser aplicado com espessura de 95 à 130 microns. É composto pelos componentes **MASTERTOP 1390** e **MASTERTOP 1390** Endurecedor. As cargas minerais e os pigmentos já se encontram dispersas no componente **MASTERTOP 1390**.

Propriedades e Benefícios

MASTERTOP 1390 confere as seguintes propriedades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none">- Aplicação rápida e simples;- Aplicação pode ser feita com rolo ou spray air less;- Grande poder de penetração, devido à sua baixa viscosidade;- Rápido ganho de resistências iniciais.	<ul style="list-style-type: none">-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxi, azulejos e vidro;-Superfície brilhante;-Excelente resistência aos raios Ultra Violeta (UV) e às intempéries;-Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;-Impermeável à água e ao vapor d' água;-Superior resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas) quando comparado aos sistemas epóxi;-Efeito antiderrapante mediante aspersão de agregado;-Facilidade de manutenção e de limpeza;-Bom efeito estético.

Campos de Aplicação

MASTERTOP 1390 promove uma proteção eficaz e duradora a toda estrutura ou peça submetida a ambientes de agressão mediana, como:

Interiores e exteriores;
Corredores, escadas e áreas de circulação;
Estacionamentos, hangares de aviões, armazéns;
Recuperação de pisos industriais;
Instalações industriais em geral, indústrias mecânicas e indústrias químicas;
Laboratórios;
Instalações com agressão química limitada;
Recobrimento de diques de contenção secundária;
Estruturas de Concreto novas ou reparadas.

Modo de Utilização / Aplicação

O sistema **MASTERTOP 1390** é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície:

Substrato de concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar **MASTERTOP 1390** em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa

lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Substratos metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

Substratos de revestimentos cerâmicos vitrificados:

É necessário que seja feito o lixamento da superfície, de modo a criar poros e, conseqüentemente, pontos de ancoragem para a tinta. Recomendamos este procedimento apenas para revestimentos em paredes, não sendo indicado para pisos.

Imprimação

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o **MASTERTOP 1390** é a feita com PRIMER 733 ou um primer de MASTERTOP A4 + MASTERTOP B4. Pode ser feito também um primer raspadinha com MASTERTOP A4 + MASTERTOP B4 e FILLER 20 ou ainda um argamassado, em substratos muito irregulares. O primer também pode ser feito com MASTERTOP 55, primer epoxídico com adição de solventes, para mais informações de como trabalhar com este produto, consulte sua ficha técnica. Desta maneira o substrato será selado e regularizado da maneira correta.

Em situações onde o concreto é novo, ou a umidade é superior a 4%, o primer MASTERTOP TC 302 deverá ser utilizado. Este primer proporciona um ganho no tempo de trabalho por secar rápido e por permitir a aplicação de revestimento epoxídico ou pintura base solvente em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o MASTERTOP TC 302, consulte a Ficha Técnica do produto.

- Preparo do produto:

MASTERTOP 1390 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema **MASTERTOP 1390** os seguintes componentes:

MASTERTOP 1390 (pigmentado nas cores da cartela RAL).

MASTERTOP 1390 Endurecedor.

Adicionar todo o MASTERTOP 1390 Endurecedor ao MASTERTOP 1390 . Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

- Aplicação:

Pintura 100g/m² à 200g/m² (95 microns à 130 microns)

O **MASTERTOP 1390** pode ser aplicado com pincel ou rolo de poliéster para superfícies lisas, ideal para esmaltes (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1337), ou ainda por pistola do tipo air less. Sugerimos que a aplicação seja dividida em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 2 horas à 20°C). Esse mesmo procedimento pode ser aplicado à superfícies cerâmicas vitrificadas.

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

Dados Técnicos

Função	Pintura base solvente		
Base Química	Poliuretano Acrílico Alifático		
Aspecto	Líquido		
Cor	Diversas		
Tempo entre demãos: 2 a 10 horas			
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas			
Liberação a outros tráfegos: 72 horas			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Mastertop 1390+Mastertop 1390 Endurecedor	Mastertop 1390+Mastertop 1390 Endurecedor	Mastertop 1390+ Mastertop 1390 Endurecedor	Mastertop 1390+Mastertop 1390 Endurecedor
Temperatura de aplicação	TMB 013		°C
Densidade	TM 546B	de 10 à 30	g/cm3
Viscosidade	TM 117B	1,190	Cps
Fluidez	TMB 030	590	cm
Sólidos	TM 613B	> 14	%
Pot-Life	TM 616B	75	minutos
Secagem ao toque	TM 805	50	minutos
Espessuras de Aplicação		60	microns
Transitável	TMB 013	95 à 130	horas
Totalmente liberado	TMB 013	aprox após 24	dias
Resistência à temperatura		aprox após 7	°C
Dureza Shore Persoz 24H		de -30 à +80	segundos
Dureza Shore Persoz 7D		80	segundos
Abrasão Taber 7D	ASTM F510	255	
Resistência ao Impacto	TM 234B	0,03	
Aderência sobre concreto	NBR 14050	> 45 cm - 2.000g > 3,5	MPa

Embalagem e Armazenagem

Embalagem	MASTERTOP 1390 é um sistema formado pelos componentes MASTERTOP 1390 (3,260 Kg) e MASTERTOP 1390 Endurecedor (1,740 Kg).
Validade	Validade de 6 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem
Armazenagem	Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 40°C.

Transporte e Segurança

Transporte	MASTERTOP 1390 Endurecedor é considerado como transporte perigoso.
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança e máscara protetora contra voláteis. Evitar contato com a pele e olhos. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio. Lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Fogo	Produto inflamável e não explosivo. Usar meios adequados de combate ao fogo, como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma ou pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. A queima produz monóxido de carbono e outros gases tóxicos ou vapores. Altas temperaturas podem causar pressão no interior das embalagens. Neste caso, usar água fria para resfriá-las.
Toxicidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Segurança	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança dos produtos Mastertop 1390 e Mastertop 1390 Endurecedor.

Informações Complementares

Apresentação: kits de 5,000 Kg. Rendimento aproximado do kit: 25m² à 33m².

Atenção

Não aplicar em substratos com temperaturas inferiores à 10°C ou superiores à 30°C.

Não adicionar água, areia, solventes, álcoois ou outras substâncias que possam afetar às propriedades do material.

Testar os produtos de limpeza a serem utilizados antes de aplicá-los, a fim de verificar se não causarão danos à pintura.

Os controles de cor são realizados lote à lote. Contudo, a uniformidade de cor não pode ser garantida entre lotes distintos. Sugerimos que não sejam misturados lotes distintos em uma mesma área. Outros fatores que podem contribuir para que haja diferença de cores e que devem ser levados em conta: ação de raios UV, ação do tempo, temperatura e umidade durante a aplicação e temperatura e umidade durante o período de endurecimento.

Todos os valores de ensaios apresentados nesta Ficha foram realizados em laboratório, com temperatura de 22°C e umidade relativa de 65%. Temperaturas superiores ou inferiores podem diminuir ou aumentar estes valores. Estes dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se for necessário, solicite os dados de controle de qualidade junto ao nosso Departamento Técnico.

MASTERTOP 1390 - Ficha Técnica - 9-ME-00256- Data da Última Revisão: Os operadores de comparação devem ter dois valores com o mesmo tipo de dado.

BASF S/A

R. Costa Barros, nº 3089 - Bairro Vila Prudente - São Paulo/SP - CEP: 03210-001

Tel.: (0xx11) 2718-5555 FAX.: (0xx11) 2718-5500

Os dados mencionados nesta são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica por possíveis ajustes se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.