

## MASTERTOP® 1240

Revestimento argamassado, base epóxi para pisos

### Descrição do Produto

**MASTERTOP 1240** é um revestimento argamassado epóxi de alto desempenho, composto por quatro componentes e isento de solventes, que pode ser aplicado com espessura de 3,0 a 8,0 mm em substratos de concreto ou metal garantindo excelente aderência. O sistema é formado por agregados selecionados, pigmentos e uma matriz epóxi poliamina.

### Propriedades e Benefícios

**MASTERTOP® 1240** possui as seguintes qualidades:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aplicação rápida e simples;</li> <li>- Rápido ganho de resistência iniciais;</li> <li>- Pode ser aplicado horizontalmente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento e argamassa epoxidica;</li> <li>-Flexibilidade e dureza ;</li> <li>-Impermeável à água e ao vapor d' água;</li> <li>-Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);</li> <li>-Facilidade de manutenção e de limpeza;</li> <li>-Resistência a abrasão media-alta;</li> <li>-Bom efeito estético;</li> <li>- Antiderrapante.</li> </ul>

### Campos de Aplicação

**MASTERTOP 1240** é indicado como revestimento nos mais diversos ambientes, tais como:

- Áreas de produção e embalagem;
- Indústrias químicas e de alimentos;
- Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;
- Cozinhas industriais, vestiários;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego pesado;
- Zonas de armazenamento;
- Estacionamentos.

### Modo de Utilização / Aplicação

O sistema **MASTERTOP 1240** é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m<sup>2</sup> antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície

Substrato de Concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar **MASTERTOP 1240** em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste

mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar **primer MASTERTOP TC 302**. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o **MASTERTOP TC 302**, consulte a Ficha Técnica do produto.

Substratos Metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de **EMACO P22** antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

- Preparo do Produto e Aplicação:

**MASTERTOP® 1240** é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes.

Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do **MASTERTOP® A4**, **MASTERTOP® B4** e **MASTERTOP® X2**.

Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema **MASTERTOP® 1240** os seguintes componentes:

**MASTERTOP® A4** (resina)

**MASTERTOP® B4** (endurecedor)

**MASTERTOP® X2** (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

**FILLER 0**, **FILLER 4** e **FILLER 20** (carga mineral inerte)

***A sequência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.***

*Primer/Imprimação 110 g/m<sup>2</sup> (100 microns\*)*

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o **MASTERTOP 1240** é a feita com um primer de **MASTERTOP® A4** e **MASTERTOP® B4**. Pode ser feito também um primer raspadinha com **MASTERTOP® A4**, **MASTERTOP® B4** e **FILLER 20** ou ainda um argamassado, em substratos muito irregulares. Desta maneira o substrato será selado e regularizado da maneira correta.

Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** ao **MASTERTOP® A4** e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar o primer em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa de maneira raspada, de modo a cobrir toda a superfície.

*Capa 2,0 Kg/m<sup>2</sup> (aprox. 1 mm\*):*

Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** ao **MASTERTOP® A4** e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico por 3 minutos. Adicionar o componente **FILLER 4** de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar a capa com auxílio de uma desempenadeira, ainda sobre o primer pegajoso, na espessura desejada, compactando, nivelando e alisando a mesma.

*Pintura de Selamento 0,4 a 0,67 Kg/m<sup>2</sup>(300 microns à 500 microns\*):*

Adicionar todo o **MASTERTOP® X2** ao **MASTERTOP® A4** . Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o **FILLER 0** de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

O selamento pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã de carneiro com altura de 5mm de lã (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379) divididos em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 6 horas à 20°C).

*\*Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.*

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

## Dados Técnicos

<b>Função</b>	Argamassa epoxidica		
<b>Base Química</b>	Epóxi e agregados selecionados.		
<b>Aspecto</b>	Pastoso		
<b>Cor</b>	Diversas		
Liberação ao tráfego de pedestre: 24 horas			
Liberação a outros tráfegos: 72 horas			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Temperatura de aplicação	TMB 013 TM 546B	de 10 à 30 1,100	°C g/cm3
Densidade (A4+B4)	TM 546B	1,345	g/cm3
Densidade (A4+B4+FO)	TM 546B	2,000	g/cm3
Densidade (A4+B4+F2B)	TM 117B	1200	Cps
Viscosidade	TM 616B	50	minutos
Pot life	TM 805	4 à 24	horas
Tempo entre demãos	TMB 013	após 24	horas
Transitável	TMB 013	após 7	dias
Totalmente liberado	NBR 14050	3,5	MPa
Aderência sobre concreto			

## Embalagem e Armazenagem

<b>Embalagem</b>	Mastertop A4 - Bombona com 5,4 kg; Mastertop B4 - Bombona de 3kg; Mastertop X2 - Frasco de pesos variados (variam de acordo com a cor); FILLER 0 - saco com 13 kg; FILLER 4 - saco com 15 kg; FILLER 20 - 25 kg.
<b>Validade</b>	Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem
<b>Armazenagem</b>	Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 25°C. Temperaturas mais baixas poderão causar a cristalização do material. Se ocorrer cristalização, aquecer o produto à temperatura ambiente, 21 a 23°C, e reconstituir por agitação leve. Não usar ar pressurizado para agitação.

## Transporte e Segurança

<b>Transporte</b>	Mastertop ®B4 é corrosivo, os demais não são perigosos
<b>Manuseio</b>	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança, máscara protetora contra voláteis. Evitar contato com a pele e olhos. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
<b>Fogo</b>	Usar meios adequados de combate ao fogo como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma, pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. A queima produz CO e outros gases tóxicos ou vapores. Altas temperaturas pode causar pressão no interior das embalagens, usar água fria para resfriá-las.
<b>Toxicidade</b>	É impróprio para o consumo humano, porém não é considerado tóxico.
<b>Segurança</b>	Para maiores detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto.

## Informações Complementares

Tabela de consumo para MASTERTOP® 1240:

<b>MASTERTOP® 1240</b>	<b>Produto</b>	<b>Quantidade de Filler</b>	<b>Consumo (kg/m<sup>2</sup>)</b>
<b>Primer</b>	A4 + B4	/	0,11
<b>Capa - Aplicação Horizontal e Vertical</b>	A4 + B4 + X2 + Filler 4	100 kg	2,00
<b>Pintura de Selamento</b>	A4 + B4 + X2 + Filler 0	3,0 a 5,0 kg	0,40 - 0,67

Não aplicar sobre substratos com temperaturas inferiores a 10°C ou superiores a 30°C.

Por ser um produto base epóxi aromático, deve-se levar em conta que o produto irá amarelar e calcinar por efeitos dos raios UV.

Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz.

Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido.

Respeitar as relações de mistura indicadas para se obter as propriedades finais do produto.

Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema.

Assegurar que houve o completo esvaziamento da embalagem de **MASTERTOP® X2** assim como sua completa homogeneização ao **MASTERTOP® A4**.

MASTERTOP 1240 - Ficha Técnica - 11-ME-00220- Data da Última Revisão: Os operadores de comparação devem ter dois valores com o mesmo tipo de dado.