

## MASTERTOP® 1220

Revestimento epóxi multicamada para pisos com acabamento liso ou antiderrapante.

### Descrição do Produto

**MASTERTOP® 1220** é um revestimento epóxi de alto desempenho, tipo multicamada, que pode ser aplicado com espessura de 2,0 a 4,0 mm em substratos de concreto ou metal gratinado excelente aderência.

### Propriedades e Benefícios

**MASTERTOP® 1220** possui as seguintes qualidades:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aplicação rápida e simples;</li> <li>- Rápido ganho de resistência iniciais;</li> <li>- Espessura adaptável.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica e vidro;</li> <li>-Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;</li> <li>-Impermeável à água e ao vapor d' água;</li> <li>-Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas);</li> <li>-Facilidade de manutenção e de limpeza;</li> <li>- Efeito estético antiderrapante ou liso.</li> </ul>

### Campos de Aplicação

Áreas de produção e embalagem;  
 Indústrias químicas e de alimentos;  
 Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;  
 Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego leve a moderado;  
 Zonas de armazenamento;  
 Áreas comerciais tais como lojas, concessionárias, escolas, hospitais e outros;  
 Locais que necessitam de superfície antiderrapante.

### Modo de Utilização / Aplicação

O sistema **MASTERTOP® 1220** é de fácil aplicação contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m<sup>2</sup> antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da Superfície:

Substrato de Concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa e resistência à compressão mínima de 25 MPa. Deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar **MASTERTOP® 1220** em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou

acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc.

Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar **primer MASTERTOP TC 302**. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação do sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o **MASTERTOP TC 302**, consulte a Ficha Técnica do produto.

Substratos Metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de **EMACO P22** antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

- Preparo do Produto e Aplicação:

**MASTERTOP® 1220** é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes.

Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do **MASTERTOP® A4**, **MASTERTOP® B4** e **MASTERTOP® X2**.

Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema **MASTERTOP® 1220** os seguintes componentes:

**MASTERTOP® A4** (resina)

**MASTERTOP® B4** (endurecedor)

**MASTERTOP® X2** (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

**FILLER 20**, **FILLER 0** (carga mineral inerte)

***A sequência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.***

*Primer/Imprimação - 1,65 Kg/m<sup>2</sup> - 2,50 Kg/m<sup>2</sup> (1,00 - 1,50 mm\*):*

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o **MASTERTOP® 1220** é a feita com um primer de **MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4** e **FILLER 20**.

Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** ao **MASTERTOP® A4** e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Adicionar **15 kg de FILLER 20** de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar o primer em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa de maneira raspada, de modo a cobrir toda a superfície.

*Aspersão - 3,00 Kg/m<sup>2</sup>(0,8mm\*):*

Imediatamente após a aplicação do primer, fazer a aspersão em excesso do **FILLER 20** sobre toda a área. Após cura da imprimação (12h a 48h) proceder com a aspiração do excesso de **FILLER 20** e realizar o lixamento da superfície com Politriz (pedras de grana 60)

ou lixadeira. Assegurar que a superfície está limpa e isenta de partículas soltas antes de proceder para a próxima etapa.

Este procedimento poderá ser repetido caso seja necessária uma espessura maior.

*Acabamento:*

Adicionar todo o **MASTERTOP® X2** ao **MASTERTOP® A4**. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar o **FILLER 0** ou **FILLER 20** de modo a obter-se uma massa homogênea. A quantidade de **FILLER 0** ou **FILLER 20** varia de acordo com a etapa de acabamento, como segue:

*Primeiracamada de acabamento - 1,65 Kg/m<sup>2</sup> - 2,50 Kg/m<sup>2</sup> (1,00 - 1,50 mm\*):*

Para a primeira camada, utilizar **15 kg de FILLER 20**. Aplicar a primeira camada com auxílio de uma desempenadeira lisa, de modo raspado.

*Segundacamada de acabamento - 0,40 Kg/m<sup>2</sup>- 0,67 Kg/m<sup>2</sup>(300 microns à 500 microns\*):*

Para a segunda camada, utilizar **3 a 5 kg de FILLER 0**. Aguardar cura da primeira demão (8h a 48h) para realizar aplicação de segunda demão de acabamento. Aplicar em uma única demão utilizando desempenadeira lisa, de modo raspado, seguido de rolo de lã de carneiro de altura 5 mm (sugerimos os rolos da marca Tigre, referência 1378 ou 1379) para regularização/nivelamento.

*\*Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.*

**- Limpeza:**

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.



<b>MASTERTOP® 1220</b>	<b>Produto</b>	<b>Quantidade de Filler</b>	<b>Consumo (kg/m<sup>2</sup>)</b>
<b>Imprimação</b>	A4 + B4 + Filler 20	15,0 kg	1,65 - 2,50
<b>Aspersão</b>	Filler 5	/	3,00
<b>Primeira Camada</b>	A4 + B4 + X2 + Filler 20	15,0 kg	1,65 - 2,50
<b>Segunda Camada</b>	A4 + B4 + X2 + Filler 0	3,0 - 5,0 kg	0,40 - 0,67

Não aplicar sobre substratos com temperaturas inferiores a 10°C ou superiores a 30°C.

Por ser um produto base epóxi aromático, deve-se levar em conta que o produto irá amarelar e calcinar por efeitos dos raios UV.

Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz.

Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido.

Respeitar as relações de mistura indicadas para se obter as propriedades finais do produto.

Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema.

Assegurar que houve o completo esvaziamento da embalagem de **MASTERTOP® X2** assim como sua completa homogeneização ao **MASTERTOP® A4**.

MASTERTOP 1220 - Ficha Técnica - 6-ME-00224- Data da Última Revisão: Os operadores de comparação devem ter dois valores com o mesmo tipo de dado.